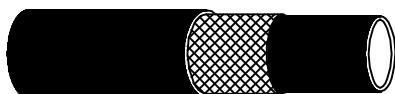


TUBI FLESSIBILI TERMOPLASTICI CON TRECCIA IN ACCIAIO

THERMOPLASTIC HOSES WITH STEEL BRAID



Tubo tipo TR71.

Caratteristiche/Characteristics

Anima interna in poliammide, rinforzo con una treccia in acciaio ad alta resistenza e rivestimento esterno in poliuretano.
Internal core in polyamide, reinforcement of one braids in steel yarn with high-toughness, cover in polyurethane.

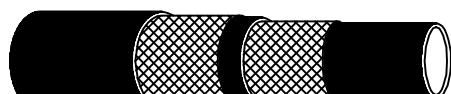
Applicazioni/Applications

Questa serie di tubi è stata creata per la conduzione ad alta pressione di isocianati, polioli, solventi e vernici.
This series have been created for the conduction at high pressure of isocyanates, polyhydric alcohols, solvents and airless paint.

Temperatura di utilizzo/Utilization temperature

Da -40 C a 93 C. Per aria, acqua e fluidi a base acquosa
temperatura massima di esercizio 65 C.
From -40 C to 93 C. For air, water and fluid on water
base maximum working temperature 65 C.

Disponibile anche in versione binata.
Also available in the twin version.



Tubo tipo TR82.

Caratteristiche/Characteristics

Anima interna in poliammide, rinforzo con due trecce in acciaio ad alta resistenza, rivestimento esterno in poliuretano.
Internal core in polyamide, reinforcement of two braids in steel yarn with high-toughness and cover in polyurethane.

Applicazioni/Applications

Questa serie di tubi è stata creata per la conduzione ad alta pressione di isocianati, polioli, solventi e vernici.
This series have been created for the conduction at high pressure of isocyanates, polyhydric alcohols, solvents and airless paint.

Temperatura di utilizzo/Utilization temperature

Da -40 C a 93 C. Per aria, acqua e fluidi a base acquosa
temperatura massima di esercizio 65 C.
From -40 C to 93 C. For air, water and fluid on water
base maximum working temperature 65 C.

Disponibile anche in versione binata.
Also available in the twin version.

| Diam. [inches] | Diam. [mm] | Pressione esercizio [bar] | Raggio minimo di curvatura [mm] |
|-------------------|---------------|---------------------------------|--|
| 1/4 | 6.4 | 375 | 40 |
| 5/16 | 8.0 | 310 | 50 |
| 3/8 | 9.5 | 300 | 60 |
| 1/2 | 12.7 | 250 | 75 |
| 5/8 | 16.0 | 190 | 110 |
| 3/4 | 19.0 | 160 | 150 |
| 1" | 25.4 | 150 | 185 |

| Diam. [inches] | Diam. [mm] | Pressione esercizio [bar] | Raggio minimo di curvatura [mm] |
|-------------------|---------------|---------------------------------|--|
| 3/16 | 4.8 | 325 | 30 |
| 1/4 | 6.4 | 300 | 40 |
| 5/16 | 8.0 | 237 | 50 |
| 3/8 | 9.5 | 225 | 60 |
| 1/2 | 12.7 | 175 | 75 |
| 5/8 | 16.0 | 147 | 110 |
| 3/4 | 19.0 | 130 | 150 |
| 1" | 25.4 | 108 | 185 |

Pressione di collaudo /test pressure = 1.5 la pressione di esercizio/working pressure

Pressione di scoppio/burst pressure = 4 la pressione di esercizio/working pressure